

**Tinta de serigrafía UV para polietileno (PE) o polipropileno (PP) pre-tratado por Corona o sobre barnizado, láminas autoadhesivas, láminas de poliéster (PET) sobre barnizado, PVC y etiquetas de papel.**

**Sin silicona, muy brillante, curado muy rápido, buen poder cubriente, alta resistencia química para rotativa UV con pantalla de serigrafía cilíndrica como Gallus Screeny® y Stork Screen Rotamesh®**

Vers. 12  
2019  
28 Ago.

## Campos de aplicación

### Soportes

La Ultra RotaScreen UVSF es una tinta de serigrafía rotativa UV universal de alta resistencia, adecuada para los siguientes soportes:

- PE, PP laminas autoadhesivas, con pre-tratado Corona o sobre-barnizado.
- Láminas de poliéster PET, sobre-barnizadas
- PVC, y etiquetas de papel

Para laminas PE aconsejamos, a ser posible, un pre-tratamiento Corona de alta frecuencia para aumentar la tensión superficial min. a 42-44 mN/m. Las láminas de PP deberían mostrar una tensión superficial min. 48 mN/m, a fin de conseguir una óptima humectación y adherencia de las tintas de Serigrafía UV.

Debido a la gran variedad de soportes y a las distintas calidades en un mismo grupo, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

### Campos de aplicación

Ultra RotaScreen UVSF está libre de silicona y ha sido desarrollada especialmente para serigrafía rotativa UV con pantallas cilíndricas Gallus Screeny® y Stork Screen Rotamesh® para la impresión de etiquetas sobre máquinas híbridas modernas combinadas.

Debido a la composición libre de siliconas de la UVSF, el comportamiento receptivo para las tintas de flexo, offset, o tipografía tanto en la sobreimpresión como la pre-impresión, así como en el transfer térmico han mejorado considerablemente. Todos los colores de la UVSF pueden ser “sobre-estampados” con las láminas térmicas adecuadas.

Los blancos UVSF 173, UVSF 174, y UVSF 179 son muy cubrientes y los más adecuados para usarse como capa de superficie básica en combinación con etiquetas sobreimpresas con tintas flexo de impresión UV en hojas transparentes.

La UVSF se adecúa a velocidades de impresión de hasta 65 m/min. Es indispensable realizar pruebas previas a la impresión.

## Características

Por su viscosidad y reología, todos los colores de la serie UVSF están listos para imprimir, y ofrecen un alto brillo y opacidad. Todos los colores se pueden realzar aplicando laminas de hot stamping.

Los colores blancos ofrecen una alta cubrición, así como un flujo muy homogéneo en áreas de impresión solidas con una exacta definición de punto cuando se imprimen motivos finos o letras.

El film de tinta impreso y totalmente polimerizado ofrece una alta resistencia química y mecánica, así como una buena flexibilidad para troquelar con una mesa plana o herramientas rotatorias.

Para los productos sin silicona es muy importante utilizar solamente pantallas, gomas bombas de tinta, tubos (en caso de sistema de tinta automático), e inyectores para alimentador del sistema de tinta de la pantalla, totalmente limpios. Si la limpieza se lleva a cabo con un sistema automático de lavado, recomendamos una limpieza manual adicional con limpiador nuevo que no haya tenido contacto con residuos de tinta que contengan silicona.

# Ultra RotaScreen UVSF



## Ajustes de la tinta

La tinta se debe mezclar homogéneamente antes de la impresión y durante su utilización, en caso necesario.

Si es necesario reducir la viscosidad, se pueden utilizar los Diluyentes UVV 5/6.

Para evitar la aparición de rugosidades en el film (piel de naranja), debe asegurarse que el nivel de tinta en la pantalla sea más bien alto.

## Curado

La UVSF es una tinta de serigrafía rotativa UV de curado muy rápido. Un túnel de secado UV con una o dos lámparas de vapor Mercury de media presión (capacidad 150-200 W/cm) endurece todos los tonos de color a una velocidad de 25 - 65 m/min.

La Ultra RotaScreen UVSF es una tinta de post-curado UV que alcanza su máxima resistencia química y física al cabo de 24 horas. El film de tinta debe pasar un test de cinta después de salir de la unidad de curado y secado a temperatura ambiente.

Generalmente, la velocidad de endurecimiento de la tinta depende del túnel secado UV (reflector), número, tiempo y capacidad de las lámparas UV, grosor de los films impresos, tono de color, soporte y velocidad de impresión.

Como en todas las tintas de curado UV, no se puede descartar por completo la presencia de residuos de monómeros y foto-iniciadores, aunque la tinta está completamente curada. Si estas trazas son esenciales para la aplicación, se debe tener en cuenta cada caso de forma individual, ya que esto depende de las condiciones actuales de impresión y curado.

## Solidez

Para la fabricación de la UVSF se utilizan pigmentos de baja hasta alta resistencia a la luz. Por ello no es recomendable su utilización en el exterior.

## Resistencia

Después de un correcto endurecimiento el film de tinta tiene una buena adherencia, es resistente al frotamiento, rayado, disolventes,

alcohol, sudor de manos, agua y otros productos de relleno habituales.

## Surtido

### Colores Muy Cubrientes

173	Blanco Cubriente
174	Blanco Cubriente
179	Blanco Cubriente

### Otros Productos

904	Ligante Especial
910	Barniz Sobre-impresión

La ventaja del UVSF 173 es su alta productividad junto al mejor grado de blanco posible.

El UVSF 174 ha sido formulado con materias primas que reducen al mínimo la cantidad de productos químicos que pasan a través del soporte.

El UVSF 179 es el Blanco Cubriente standard con el mejor rendimiento y un precio económico.

Todos los colores son miscibles entre sí. No debe realizarse una mezcla con otra serie de tinta o auxiliares ya que se perderían las propiedades especiales de esta tinta.

## Metálicos

### Metálicos en Pasta

S 191	Plata	15-25%
S 192	Oro Rico Pálido	15-25%
S 193	Oro Rico	15-25%
S-UV 191	Plata	15-25%
S-UV 192	Oro Rico Pálido	15-25%
S-UV 193	Oro Rico	15-25%
S-UV 291	Plata Alto Brillo	10-25%
S-UV 293	Oro Rico Alto Brillo	10-25%
S-UV 296	Plata Alto Brillo	12-17%
S-UV 297	Oro Rico Pálido Alto Brillo	12-17%
S-UV 298	Oro Pálido Alto Brillo	12-17%

Estos bronces se deben mezclar con el UVSF 904 en las proporciones recomendadas, aunque se puede ajustar la mezcla dependiendo de la aplicación. Recomendamos preparar mezclar para procesar en un máximo de 8 horas

# Ultra RotaScreen UVSF



ya que no pueden guardar para su uso posterior. Debido al menor tamaño de los pigmentos en pasta es posible trabajar con tejidos de 140-31 a 150-31.

Todos los colores metálicos tienen su propia carta de colores.

## Auxiliares

UVV 5	Diluyente	1-6%
UVV 6	Diluyente	1-5%
STM	Espesante	0,5-2%
UR4	Limpiador (flp. 52°C)	
UR5	Limpiador (flp. 72°C)	

En caso necesario, para ajustar la viscosidad de la tinta se puede añadir diluyente. Una adición excesiva de disolvente puede reducir los tiempos de secado, así como el endurecimiento del film de tinta. El diluyente queda ligado químicamente al film de tinta con el curado UV y puede modificar ligeramente el olor del film de tinta impreso una vez curado. ¡Los diluyentes no son adecuados para el UVSF 174!

El Espesante STM aumenta la viscosidad de la tinta sin alterar el grado de brillo. Aconsejamos mezclar bien y recomendamos la utilización de una mezcladora automática.

Recomendamos el limpiador UR4 para la limpieza manual de los equipos de trabajo. Recomendamos el Limpiador UR5 para la limpieza manual o automática de los equipos de trabajo.

## Parámetros de Impresión

La UVSF ha sido desarrollada para tejidos de serigrafía rotativa como Gallus Screeny® (tipos KS, KM) o Stork Screens Rotamesh® (RM 305 con 17, 13 ó 11% de superficie abierta).

## Duración

La estabilidad de almacenamiento depende en gran parte de la fórmula / reactividad del sistema de tinta, así como de la temperatura de almacenaje. La duración de la tinta sin abrir, almacenada en un lugar con poca luz a una temperatura de entre 15 - 25 °C:

- 1 año Blanco Opaco 174
- 2 años para los demás colores standard

En otras condiciones, especialmente altas temperaturas de almacenaje, la duración se verá reducida. En estos casos la garantía por parte de Marabu expira.

## Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas.

Por ello, antes de efectuar tiradas largas, deben realizar ensayos previos con los productos suministrados a fin de confirmar su idoneidad para el fin deseado. La información facilitada en esta Hoja Técnica hace referencia exclusivamente a los productos standard del apartado "Surtido", si se utiliza según las especificaciones, y se utiliza exclusivamente los productos auxiliares recomendados. La selección y test de la tinta para cada aplicación específica queda exclusivamente bajo su responsabilidad. Sin embargo, si hubiera reclamaciones de responsabilidad, estas se limitarán al valor de los materiales servidos por nosotros y por Uds. utilizados, siempre y cuando estos daños no se hayan producido intencionadamente o por negligencia.

## Etiqueta

Para la tinta Ultra RotaScreen UVSF y sus productos auxiliares y aditivos hay hojas de seguridad actuales según la normativa EEC regulación 1907/2006, las cuales informan sobre todos los datos de seguridad importantes, según la normativa de la EC 1272/2008 (normativa CLP). La caracterización se puede deducir de las etiquetas.

## Normas de Seguridad para las tintas UV

Las tintas UV contienen materias irritantes para la piel, por esto aconsejamos un manejo cuida-

# Ultra RotaScreen UVSF



doso con todas las tintas de serigrafía UV y sus productos auxiliares correspondientes. Tengan en cuenta las indicaciones de las etiquetas y de las hojas de seguridad.