

## Maqua® Pad MAP

Manual instrucciones para imprimir en tampografía base agua con la Maqua® Pad MAP

Tampo  
2021  
13 Abr.



La tinta de **base agua** para tejidos y aplicaciones sensibles en tampografía - Maqua® Pad MAP es el primer sistema de tinta de este tipo. Desde el punto de vista del manejo y los procesos, el cambio a tampografía, debe ser preparado con mucho cuidado. Esta Tech Info es una guía para este tipo de impresión.

Se deben tener en Cuenta los siguientes puntos para unos resultados satisfactorios:

### 1. Condiciones Ambientales

La temperatura y la humedad son los parámetros más importantes a tener en cuenta para imprimir con éxito con tinta para tampografía de base agua:

La temperatura ambiente debe estar entre **20-25 °C**. Humedad del aire: Valores entre **40-55 % H. R.** (humedad relativa) son ideales para obtener los mejores resultados. La humedad en el ambiente de la máquina de impresión nunca debe ser inferior al 40 % h. r. y en caso necesario, debe estar regulada por un sistema humidificador. Por el contrario, una humedad extremadamente alta puede retardar el secado de la tinta.

### 2. Máquinas de Impresión

La Maqua® Pad MAP es adecuada para imprimir en máquinas con tintero cerrado. Es especialmente importante asegurarnos que está **totalmente hermético**, ya que de otra forma el cliché puede empezar a gotear y taponarse.

En el caso de las impresiones multicolor, es esencial un **curado intermedio** suficiente. A fin de mejorar el

transferir limpio del siguiente color, recomendamos soplar la superficie con aire.

### 3. Clichés

Recomendamos el uso de clichés de fotopolímeros. También se pueden utilizar de cerámica, acero fino, o acero endurecido (acero > 53 Rockwell).

Si utilizamos clichés de acero o acero fino, es esencial una **calidad de acero elástica** para **evitar la oxidación**. Si se utiliza una calidad de acero inferior, se puede prevenir la oxidación añadiendo **Aditivo Anti-Oxidación AR**. Todos los clichés se deben limpiar inmediatamente después de su uso y preferiblemente engrasados para su almacenaje. En general, es importante asegurar al **100 % que los clichés son planos** y - especialmente los de fotopolímeros y de acero fino - en la placa base.

**Profundidad de cliché** recomendada:

Fotopolímeros 35 µm (120 L/cm) / Acero 20-24 µm

### 4. Tampones

Los tampones usados deben ser **super secos** (= el menor contenido posible de silicona).

La dureza debe ser de al menos **8 Shore A**.

### 5. Auxiliares

Como en todos los sistemas de tinta de base solvente, pueden ser necesarios **ajustes de tinta** en las tiradas de impresión largas. También pueden ser necesarios si hay ligeras desviaciones en la humedad del aire o aumento de la temperatura y se puede conseguir con el **Retardante WV 1** (adición máx. 10 %). Se puede evitar la oxidación de los clichés de acero de baja calidad añadiendo un 5 % del **Aditivo Anti Oxidación AR**. Para imprimir sobre tejido, es necesario añadir un 10% de **Endurecedor HW 1** a la tinta sin diluir. Se obtienen excelentes resultados con el **Limpiador WR 1**

**En caso de dudas, rogamos contacten:**

[Info-es@marabu.com](mailto:Info-es@marabu.com)

Teléfono: 938 467 051